



## Curso: Integridad mecánica para la seguridad en los procesos (MI)

### Descripción del curso

#### Introducción:

PENDIENTE

#### Objetivos:

El participante conocerá los requisitos de integridad mecánica (MI) aplicables a los equipos e instalaciones en plantas donde se realizan procesos de alto riesgo.

#### Dirigido a:

Jefes y gerentes de seguridad, producción y mantenimiento, Personal responsable de la integridad mecánica (MI)

**Instructor:** Con 30 años de experiencia en integridad mecánica y seguridad en procesos

**8hr**

De duración

**Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos**

## 1. Introducción a la integridad mecánica (MI)

- ¿Qué es la integridad mecánica?
- Importancia de la integridad mecánica
- Contexto de la Integridad Mecánica
- Índice de frecuencia de incidentes
- Ciclo de vida del activo
- Plan de Implementación

## 2. Modelo de la integridad mecánica

- Alcance de la integridad mecánica
- Requisitos de integridad mecánica
- Procedimientos de mantenimiento
- Capacitación y desempeño
- Riesgo y confiabilidad

## 3. Inspecciones y pruebas de integridad mecánica

- Importancia de las inspecciones y pruebas
- Pruebas e inspecciones
- Pruebas de mantenimiento preventivo
- Sistema para los registros
- Evaluar y analizar los resultados de inspecciones y pruebas

## 4. Reparaciones y modificaciones

- Importancia de las reparaciones y modificaciones
- Desarrollar y validar las acciones correctivas
- Programar y realizar las acciones correctivas
- Dar seguimiento a las acciones correctivas
- Documentar el cierre de las acciones correctivas

## 5. Aseguramiento de calidad para la integridad mecánica

- Importancia del aseguramiento de la calidad
- Análisis de calidad en el diseño
- Aseguramiento de calidad en compra, fabricación y recibo
- Aseguramiento de calidad en construcción y montaje
- Aseguramiento de calidad en pre-arranque y arranque
- Aseguramiento de calidad en inspección y mantenimiento

## 6. Conclusiones de la integridad mecánica (MI)