



Curso: Gestión de la seguridad de procesos (PSM)

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá técnicas y herramientas para gestionar en forma eficaz la seguridad de procesos industriales peligrosos (PSM).

Dirigido a:

Jefes y gerentes de seguridad, producción y mantenimiento
Personal responsable de la gestión de seguridad de procesos (PSM)
Personal responsable de la seguridad en procesos de alto riesgo

Instructor: Con 30 años de experiencia en gestión de la seguridad de procesos (PSM)

24hr
De duración

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a la gestión de seguridad de procesos (PSM)

- ¿Qué es la gestión de seguridad de procesos (PSM)?
- Antecedentes
- Importancia de la gestión de seguridad de procesos PSM
- Beneficios de la gestión de seguridad de procesos PSM
- Normatividad nacional sobre PSM
- Normatividad Internacional sobre PSM

2. Roles y responsabilidades para la gestión de seguridad de procesos (PSM)

- Liderazgo
- Establecimiento de objetivos y metas
- Involucramiento de las partes interesadas
- Establecimiento de una cultura de seguridad en la organización

3. Información de seguridad en los procesos

- Información de los riesgos de los químicos altamente peligrosos.
- Información sobre la tecnología de proceso
- Información sobre el equipo de proceso

4. Análisis de riesgos de proceso

- Qué pasa si...(What if),
- Lista de verificación,
- Qué pasa si/lista de verificación
- Estudio de riesgo y operabilidad (HAZOP)
- Modo de falla y análisis de efectos (FMEA)
- Análisis de diagrama de falla

5. Procedimientos de operación

- Pasos para cada fase de operación
- Límites de operación
- Consideraciones de seguridad y salud

6. Participación de los empleados

- Importancia de la participación de los empleados
- Liderazgo para la seguridad
- Consulta sobre los riesgos de proceso

7. Capacitación

- Capacitación inicial
- Listado de cursos por puesto de trabajo
- Capacitación permanente

8. Requisitos para Contratistas

- Selección de contratistas
- Conocimientos especializados
- Responsabilidades de los contratistas

9. Revisión de Seguridad previa al inicio de operaciones

- Revisión de instalaciones y equipo
- Revisión de procedimientos de seguridad, mantenimiento y de emergencia
- Revisión de cumplimiento de las recomendaciones del análisis de riesgo
- Revisión de la capacitación de los operadores

10. Integridad Mecánica

- Recipientes a presión y tanques de almacenado
- Sistemas de tuberías (incluyendo componentes de tuberías, tales como válvulas)
- Sistemas y dispositivos de liberación y ventilas
- Sistemas de cierre de emergencia
- Controles
- Dispositivos de monitoreo
- Sensores, alarmas y sistemas de enclavado "interlocks"
- Bombas
- Gestión del Cambio

11. Acciones en caso de Emergencia

- Planificación y respuesta a emergencias
- Escapes catastróficos de químicos altamente peligrosos
- Investigación de Incidentes

12. Auditorias al sistema

- Etapas de la auditoría
- Requerimientos del auditor
- Listas de verificación
- El reporte de la auditoría

13. Conclusiones de la gestión de seguridad en los procesos