

Curso: Calificación de viscosímetros rotacionales

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá las condiciones necesarias para realizar la calificación de viscosímetros rotacionales presentes en su laboratorio, de acuerdo con los requisitos de la Entidad Mexicana de Acreditación y la Guía sobre la calificación de equipo de instrumentos analíticos emitida por el CENAM.

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en calificación de viscosímetros rotacionales.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de calidad, validación, metrología y procesos, personal que realiza actividades de validación y metrología.

24hr
De duración

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a la calificación de viscosímetros rotacionales

- ¿Qué es un viscosímetro rotacional?
- Campo de aplicación
- Beneficios de la calificación
- ¿Qué es la calificación de un equipo?
- Viscosímetros rotacionales

2. El proceso de calificación de equipo (CEIMA)

- Objetivo del proceso de calificación
- Las etapas de la calificación
- Homologación de términos
- Tiempo de aplicación de cada etapa de calificación
- ¿Quién debe llevar a cabo la calificación?

3. Requerimientos de usuario

- ¿Qué son los requerimientos de usuario?
- ¿Cómo establecer los requerimientos de usuario?
- Documentación de los requerimientos de usuario

4. Calificación de diseño (CD)

- Verificación de requerimientos de usuario contra normas o requerimientos
- Verificación de especificaciones de diseño contra requerimientos de usuario
- Verificación de la información documentada
- Verificación de información técnica
- Verificación de cotización y orden de compra
- Documentación de salida de la calificación de diseño

5. Calificación de instalación (CI)

- Verificación de la existencia de la documentación técnica necesaria
- Base de la calificación de instalación
- Verificación física de los dispositivos de seguridad
- Ubicación física del equipo
- Identificación de los datos del equipo
- Evaluación de los servicios requeridos
- Evaluación de las condiciones para correcta operación
- Documentación de salida de la calificación de instalación

6. Calificación de operación (CO)

- Verificación del estado de calibración de los instrumentos
- Registro de datos de los instrumentos
- Verificación de la funcionalidad de sistemas
- Documentación de salida de la calificación de operación

7. Calificación de desempeño (C de D)

- Ciclos de medición en base a los requerimientos del cliente
- Parámetros metrológicos por evaluar
- Documentación de salida de la calificación de desempeño

8. Re-calificación

- Causas para realizar una re-calificación
- Definición de re-calificación
- Naturaleza de la re-calificación

9. Calibración y trazabilidad

- Exactitud de los parámetros de operación
- Calibración de instrumentos críticos
- Trazabilidad metrológica

10. Conclusiones