



## Curso Taller HACCP, acreditado

### Descripción del curso

#### Introducción: PENDIENTE

#### Objetivos:

El participante conocerá los 7 principios del análisis de peligros y puntos críticos de control (HACCP), de acuerdo con la norma CXC 1-1969 revisión 2020, publicada por el Codex Alimentarius, será capaz de aplicar el sistema HACCP en los procesos de producción de alimentos u otros relacionados.

**Instructor:** Con más de 15 años de experiencia en sistemas de inocuidad en la industria de Alimentos y acreditado por la International HACCP Alliance.

#### Dirigido a:

Personal de producción, mantenimiento y almacenes, jefes y gerentes de calidad e inocuidad, exportadores de alimentos a Estados Unidos.

**24h**  
De duración

**Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos**

# Temario general

## A. Introducción al Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP)

- El Codex Alimentarius
- ¿Qué es inocuidad?
- ¿Qué es un peligro?
- Tipos de peligro

## B. Programas de prerequisites específicos

- Programas prerequisites
- Importancia de los prerequisites
- Localización del sitio
- Pisos, paredes drenajes y trampas de desechos
- Ventanas y techos
- Iluminación
- Ventilación
- Equipos y utensilios
- Patios y calles
- Mantenimiento
- Calibración
- Control de plagas
- Limpieza y desinfección
- Salud del personal
- Vestidores y baños
- Personal de proceso
- Suministro de agua
- Calidad de aire y otros gases
- Recepción, almacenamiento y manejo de mercancías
- Almacén
- Carga, descarga y transporte
- Control de contaminación
- Desechos
- Monitoreo ambiental
- Identificación de productos
- Trazabilidad
- Retiro de producto
- Gestión de crisis
- Food defense
- Alergenos
- Capacitación

## 1. Introducción al HACCP y la inocuidad alimentaria

- ¿Qué significa HACCP?
- Beneficios del sistema HACCP
- Los efectos del HACCP en el consumidor
- Enfoque de HACCP
- Campo de aplicación
- Definición de inocuidad de los alimentos
- Definición de peligro

## 2. Gestión de los prerequisites

- Los programas previos al HACCP
- Importancia de los prerequisites o BPM
- Características de los prerequisites o BPM
- Prerequisites específicos
- Normas Oficiales Mexicanas de prerequisites
- El ciclo PHVA para la gestión de prerequisites
- Los programas de prerequisites

## 3. Etapas Previas de HACCP

- Importancia de las etapas previas
- Formación del equipo HACCP
- Descripción del producto
- Agrupación de productos similares
- Determinación del uso previsto
- Diagrama de flujo
- Confirmación in situ del diagrama de flujo

## 4. Procedimientos para mantener registros

- Registros requeridos
- Información general de un registro
- Como conducir una revisión de registros
- Retención y Disponibilidad

## 5. Principio 2. Determinación de los Puntos Críticos de Control (PCC)

- ¿Qué es un Punto Crítico de Control (PCC)?
- Métodos para la Identificación de PCC
- Criterios para la Identificación de PCC
- Errores comunes al identificar los PCC
- Uso del árbol de decisiones
- Rediseño de procesos a partir del árbol de decisiones

## 6. Principio 3. Establecer límites críticos validados

- ¿Qué es un Límite Crítico?
- Límites Críticos comunes en la Industria de Alimentos
- Requisitos para los límites críticos
- Fuentes de Información para los Límites Críticos

## 7. Principio 4. Establecer un sistema de vigilancia del control de los PCC

- ¿Qué es la vigilancia o monitoreo?
- El control del proceso y la vigilancia
- Identificación de tendencias en los procesos
- Frecuencia de la vigilancia
- Mediciones físicas y químicas vs microbiológicas
- Información por definir para la vigilancia
- Errores comunes al hacer la vigilancia

# Temario general

## 8. Principio 5. Establecer medidas Correctivas

- ¿Qué es una medida correctiva?
- Desviaciones y acciones correctivas
- Manejo de producto afectado

## 9. Principio 6. Validar el Plan HACCP y establecer procedimientos de comprobación

- ¿Qué es la comprobación o verificación?
- Métodos y Frecuencia para la Verificación
- Objetividad e Imparcialidad en la Verificación
- Ejemplos de Actividades de Verificación
- Validación y Revalidación del Plan HACCP

## 10. Principio 7. Establecer un Sistema de registro y documentación

- Características de los Documentos y Registros
- Documentos y Registros
- El Plan HACCP

## 11. Implementación y mantenimiento del Sistema HACCP

- Factores de éxito
- Etapas para el desarrollo e implementación
- Procedimiento de mantenimiento
- Recursos en línea

## 12. Conclusiones.