



Curso: Trabajo en equipo, registrado ante STPS

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá técnicas y herramientas para la formación de equipos efectivos de trabajo que le permitan obtener mejores resultados.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de área
Coordinadores y supervisores de ventas, servicio a clientes, producción, mantenimiento, almacenes, etc.
Personal operativo en general

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en administración del capital humano.

16hr
De duración

Metodología: 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción al trabajo en equipo

- ¿Qué es el trabajo en equipo?
- ¿Qué es un equipo?
- Diferencias significativas entre trabajar en equipo y trabajar en grupo

2. Características de los equipos de trabajo eficaces

- Ley general para la prevención y gestión integral de los residuos
- Reglamento de la ley general para la prevención y gestión integral de los residuos
- NOM-052-SEMARNAT-2005
- NOM-087-ECOL-SSA1-2002
- NOM-054-SEMARNAT-1993
- Elementos de un equipo de trabajo
- Las 7C del trabajo en equipo
- Importancia de la imparcialidad, respeto, integración, reconocimiento • Pasos para implementar el reconocimiento • Definición de la misión y visión del equipo • Definición de objetivos

3. Requisitos para la identificación y clasificación de residuos peligrosos

- Criterios para la identificación y clasificación de los residuos peligrosos
- Identificación de residuos corrosivos, reactivos, explosivos, tóxicos e inflamables
- Listados de residuos peligrosos
- Envasado y etiquetado de residuos peligrosos
- Estudios de incompatibilidad entre residuos peligrosos
- Identificación de residuos biológico – infecciosos (RPBI)
- Tipos de contenedores para residuos biológicos infecciosos (RPBI)

4. Almacenamiento temporal de residuos peligrosos

- Condiciones para el almacenamiento temporal de residuos peligrosos
- Altura máxima de estibas
- Capacidad de trincheras para contener derrames
- Condiciones generales de seguridad para el almacén
- Contenido de las bitácoras para pequeños y grandes generadores
- Tiempos de retención de bitácoras y manifiestos de residuos peligrosos

5. Transporte y disposición de residuos peligrosos

- Condiciones para el transporte de residuos peligrosos
- Obligaciones del generador
- Obligaciones del transportista
- Base de datos de transportistas autorizados por SEMARNAT

6. Conclusiones del manejo y almacenamiento de residuos peligrosos